

Значения подготовительных функций

Код функции	Наименование	
G00	Быстрое позиционирование	
G01	Линейная интерполяция	
G02; G03	Круговая интерполяция	
G02	Круговая интерполяция. Движение по часовой стрелке	
G03	Круговая интерполяция. Движение против часовой стрелки	
G04	Пауза	
G06	Параболическая интерполяция	
G08	Разгон	
G09	Торможение	
От G17 доG19	Выбор плоскости	
G41	Коррекция на фрезу — левая	
G42	Коррекция на фрезу — правая	
G43	Коррекция на положение инструмента — положительная	
G44	Коррекция на положение инструмента — отрицательная	
G53	Отмена заданного смещения	
От G54 доG59	Заданное смещение	
G80	Отмена постоянного цикла	
От G81 доG89	Постоянные циклы	
G90	Абсолютный размер	

G91	Размер в приращениях	
G92	Установка абсолютных накопителей положения	
G94	Подача мм/мин	
G95	Подача мм/об	
G96	Постоянная скорость резания	
G97	Постоянные обороты в минуту	