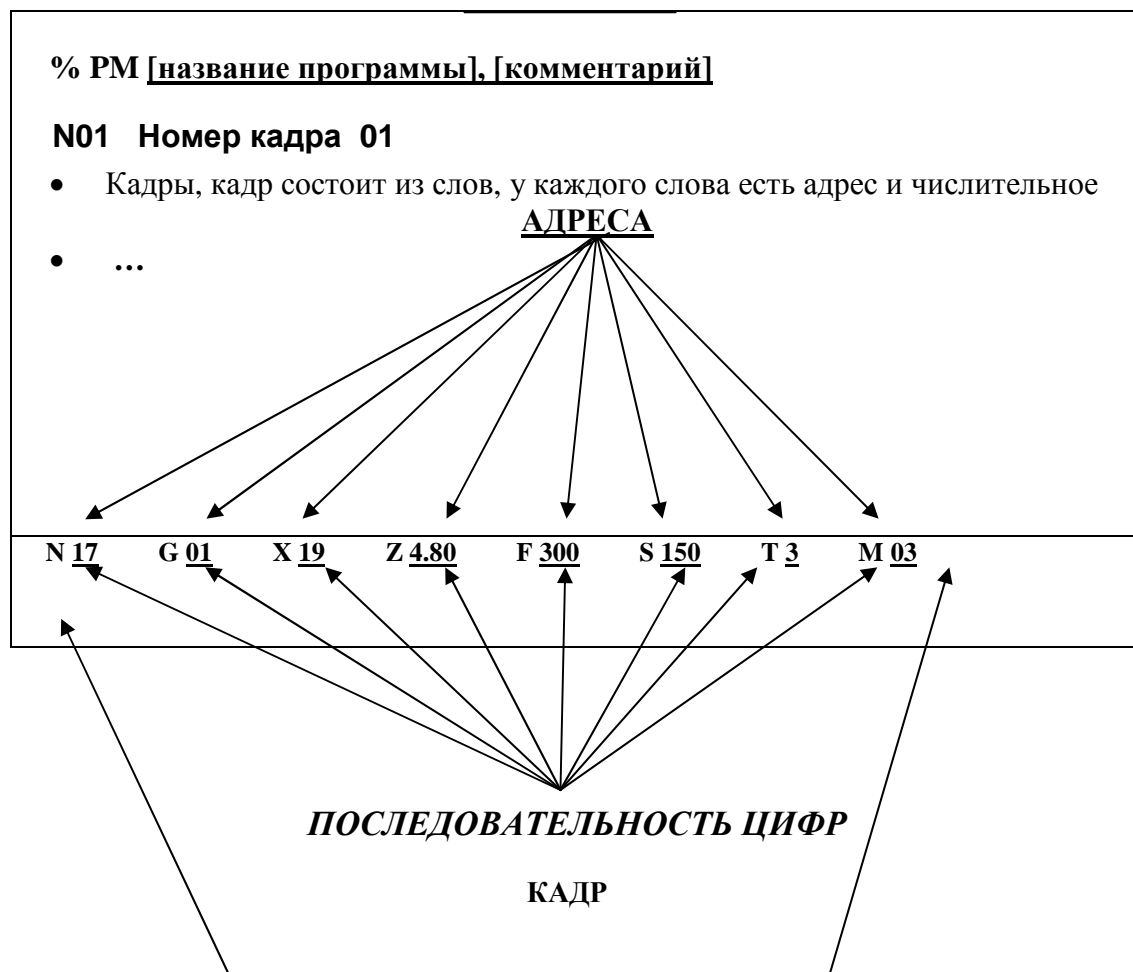


## Структура управляющей программы



Управляющая программа состоит из кадров. В последовательности кадров записывается только та геометрическая, технологическая и вспомогательная информация, которая изменяется по отношению к предыдущему кадру. Другими словами для большинства команд, представляемых на перфоленте, действительно правило, согласно которому записанная в данном кадре команда не повторяется в последующих кадрах и отменяется лишь другой командой из этой группы или специальной командой отмены, отменяющей все команды данной группы.

Любая группа символов, не подлежащая обработке на станке, должна быть заключена в круглые скобки. Например, группа символов заключенная в скобки, может быть выведена на дисплей и служить в качестве указаний оператору.

Управляющая программа должна заканчиваться символом «конец программы» или «конец информации». Информация, помещенная после этого символа, не должна восприниматься. Перед символом «начало программы» и после символа «конец программы» или «конец информации» на перфоленте рекомендуется оставлять участки с символом NUL («пусто»).

## Структура кадров управляющей программы

Таблица 1

Номер кадра	Подготовительная функция	Координаты	Параметр интерполяции	Подача	Частота оборотов шпинделя	Номер инструмента и коррекция	Вспомогательная функция
N	G	X,Y,Z U,V,W P,Q,R A,B,C	I,J,K	F	S	T	M

К структуре кадра предъявляются определенные требования, в частности следующие.

1. Каждый кадр должен содержать слово «номер кадра». Далее в кадре приводятся информационные слова или слово. Завершается кадр символом ; («конец кадра» или «EOB»). Использование этого символа, как правило, обязательно.
2. Информационные слова в кадре рекомендуется записывать в определенной последовательности:
  - слово (или слова) «подготовительная функция»;
  - слова «размерные перемещения», которые рекомендуется записывать в последовательности символов: X, Y, Z, U, V, W, P, Q, R, A, B, C;
  - слова «параметр интерполяции или шаг резки»: I, J, K;
  - слово (или слова) «функция подачи», которое относится только к определенной оси и должно следовать непосредственно за словом «размерное перемещение» по этой оси. Слово «функция подачи», относящееся к двум и более осям, должно следовать за последним словом «размерное перемещение», к которому оно относится;
    - слово «функция главного движения»;
    - слово (или слова) «вспомогательная функция».
3. В пределах одного кадра не должны повторяться слова «размерные перемещения» и «параметр интерполяции или шаг резки».
4. В пределах одного кадра не должны использоваться слова «подготовительная функция», входящие в одну группу.
5. После символа «главный кадр» в кадре должна быть записана вся информация, необходимая для начала или возобновления обработки. В этом случае символ «главный кадр» должен записываться вместо символа N в качестве адреса в слове «номер кадра». Символ «главный кадр» может быть использован для останова в нужном месте при перематке носителя данных.
6. При реализации режима «пропуск кадра» (например, для осуществления наладочных переходов при наладке станка и исключения этих переходов после окончания наладки) перед словом «номер кадра» и символом «главный кадр» должен записываться символ / («пропуск кадра»).